

2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

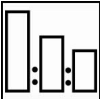



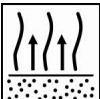

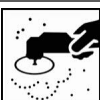


09/02/2020

L2.05.01

DESCRIERE

Primer 2K epoxidic ce indeplineste normele VOC ale UE, cu continut redus de cromati, recomandat atat in sistemele de reparatii auto cat si in industria constructoare de masini. Substrat adecvat pentru chituri, pentru restaurari, ansamble noi si reparatii. Oferă o buna protectie anticoroziva, rezistenta chimica si deasemenea ca substrat pentru vopsele pulbere.

VERSIUNEA SLEFUIBILA

Ratie Mixare		5 2.5 2	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner
Rigla mixare		K	
Echipament		Duza pistol: 1.6-2.0mm	Presiune aplicare: 1.7-2.2 la intrare pistol
Aplicare		2-3 straturi	
Aerare		Intre straturi 5-10 minute la 20°C	Inainte de coacere 5-10 minute la 20°C
Uscare			20°C 8 ore 60°C 45 min
Slefuire		Pas final slefuire: P400-P500	
Vopsire cu		Topcoat HS 420	Basecoat WB (GT)
Protectie		Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer	

2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

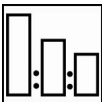



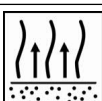


09/02/2020

L2.05.01

DESCRIERE

Primer 2K epoxidic ce indeplineste normele VOC ale UE, cu continut redus de cromati, recomandat atat in sistemele de reparatii auto cat si in industria constructoare de masini. Substrat adecvat pentru chituri, pentru restaurari, ansamble noi si reparatii. Oferă o buna protectie anticoroziva, rezistenta chimica si deasemenea ca substrat pentru vopsele pulbere.

VERSIUNE UD PE UD

Ratie		2 1 1	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer Multi Thinner
Rigla		K	
Pistol		Duza 1.4-1.6 mm	Presiune aplicare 1.7-2.2 bari
Aplicare		1 strat	
Aerare		Inainte de vopsire 15-20 minute la 20°C	Vopsire in max 24 ore la 20°C
Vopsire cu		Topcoat HS 420	Basecoat WB (GT)
Protectie		Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu	

Read complete technical data sheet for detailed product information

2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

09/02/2020

L2.05.01

DESCRIPTION

Primer 2K epoxidic ce indeplineste normele VOC ale UE, cu continut redus de cromati, recomandat atat in sistemele de reparatii auto cat si in industria constructoare de masini. Substrat adecvat pentru chituri, pentru restaurari, ansamble noi si reparatii. Oferă o buna protectie anticoroziva, rezistenta chimica si deasemenea ca substrat pentru vopsele pulbere.

PRODUS SI ADITIVI

Produs 2K Epoxy Primer

Intaritor Hardener Epoxy Primer

Diluant Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard

Compozitie chimica	2K Epoxy Primer Hardener Epoxy Primer	Rasini Epoxy Rasini Amine
---------------------------	--	------------------------------

METODA DE FOLOSIRE

Substrat Vopsele originale, inclusiv termoplastice acrilice
Grund electrolytic OEM
Otel
Otel galvanizat
Aluminiu Inox
Polyester laminat
Lemn
Chit poliesteric
Chit pulverizabil

Preparare substrat Vopsele existente: Slefuire cu P180-P220 uscat
Grund OEM : Slefuire cu P180-P220 uscat
Otel: Slefuire cu P180-P220 uscat
Otel galvanizat: Slefuire cu P180-P220 uscat
Aluminiu: Matuire cu Scotch Brite Rosu
Inox: Matuire cu Scotch Brite Rosu
Polyester laminat: Slefuire cu P180-P220 uscat
Lemn: Slefuire cu P180-P220 uscat
Chit poliesteric: Slefuire cu P220-P320 uscat

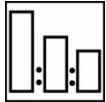
2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

09/02/2020

L2.05.01

Tinting 2K Epoxy Primer poate fi tintat cu vopsea 2K HS 420 pana la 5 % in greutate, dupa care se adauga intaritor si diluant conf. raport de mixare.

Ratie mixare

Slefuibil

5 2K Epoxy Primer
2.5 Hardener Epoxy Primer
2 Multi Thinner

Ud pe Ud

2 2K Epoxy Primer
1 Hardener Epoxy Primer
1 Multi Thinner

Pistol vopsit

Slefuibil

Pistol:
Cana sus

Duza:
1.6-2.0 mm

Presiune aplicare:
1.7-2.2 bari

Ud pe Ud

Pistol:
Cana sus

Duza:
1.4-1.6 mm
1.4-1.6 mm

Presiune aplicare:
1.7-2.2 bari

TEHNICA DE APLICARE

Aplicare


Aplicati 2-3 straturi lasand sa se aereze 5-10 min intre straturi
Daca se aplica cu pensula nu se mai adauga diluant.
Aplicati doar 1 strat daca urmeaza sa aplicati chit poliesteric sau chit pulverizabil.

Ud pe Ud

Aplicati un singur strat si lasati timp de aerare 15-20 min inainte de aplicarea vopselei

Timp de folosire dupa mixare 6 ore la 20°C

2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

09/02/2020

L2.05.01

Curatare echipament Folositi Multi Thinner sau diluant nitrocelulozic

Uscare



Slefuibil

Gata de slefuit

20°C

8 ore

60°C

45 min

Ud pe Ud

Vopsibil dupa

15 min

Vopsire in max

24 ore

Gata de slefuit

6 ore

1ora

IR unde scurte

½ Putere

3 min

Putere maxima

9 min

Grosime strat

Slefuibil :

40 – 45 microni per strat

Ud pe Ud :

25 – 30 microni

Consum material

Amestec gata de aplicat la 1 µm grosime:

Sanding :

388 m²/l

Ud pe Ud :

370 m²/l

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare

Pasi slefuire

Slefuire

uscata :

Slefuire

initiala:

P320

Slefuire

finala:

P400-P500

Vopsire cu

Topcoat HS 420

Basecoat WB GT

Depozitare

Evitati fluctuatiile extreme de temperatura

Garantie

2 ani la 20°C

2K Epoxy Primer

Primers/Surfacers

09/02/2020

L2.05.01

COV	2004/42/II B(c)(540)540 Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru. Continutul de COV al acestui produs gata de aplicare este de max. 540 g/l.
Produce auxiliare	Texture Additive : TDS L1.08.03 Flexible Additive : TDS L1.08.02

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com