

2K Filler 540

Primers/Surfacers

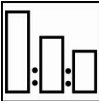



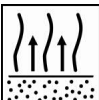

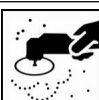


08/11/2019

L2.02.04

DESCRIERE

Filler bicomponent ce indeplineste conditiile COV, pentru uz general in sistemul de reparatie auto si deasemeni pentru vehicule comerciale. Prin mixare diferita Lesonal 2K Filler 540 poate fi folosit ca primer de slefuire medium sau ud pe ud. Disponibil in culori de Alb, Gri si Negru, pentru o acoperire optima..

VERSIUNE SLEFUIBILA

Ratie mixare		5 1 1	2K Filler 540 Universal Hardener Multi Thinner Standard / Fast
Rigla mixare		G	
Echipament		Duza pistol: 1.6-1.8mm	Presiune aplicare: 1.7-2.2 bari
Aplicare		2-3 straturi	
Aerare		Intre straturi 5-10 minute la 20°C	Inainte de coacere 5-10 minute la 20°C
Uscare			20°C 3 ore 60°C 25-30 min
Slefuire		Pas final de slefuire: P400-P500 uscat	
Vopsire cu		Topcoat HS 420	Basecoat WB (GT)
Protectie		Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer	

2K Filler 540

Primers/Surfacers

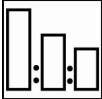



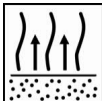


08/11/2019

L2.02.04

DESCRIERE

Filer bicomponent ce indeplineste conditiile COV, pentru uz general in sistemul de reparatie auto si deasemeni pentru vehicule comerciale. Prin mixare diferita Lesonal 2K Filler 540 poate fi folosit ca primer de slefuire medium sau ud pe ud. Disponibil in culori de Alb, Gri si Negru, pentru o acoperire optima..

VERSIUNE UD PE UD

Mixare		5 1 2	2K Filler 540 HS Hardener 420 Multi Thinner
Rigla mix		R	
Pistol		Duza: 1.2-1.4 mm	Presiune aplicare: 1.7-2.2 bari
Aplicare		1 strat	
Aerare		Inainte de vopsea 15-20 minute la 20°C	Vopsire in max 6 ore la 20°C
Vopsire cu		Topcoat HS 420	Basecoat WB (GT)
Protectie		Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii. Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer	

Read complete technical data sheet for detailed product information

2K Filler 540

Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.04

PRODUS SI ADITIVI

Produs	2K Filler 540
Intaritor	Universal Hardener Extra Fast Universal Hardener Fast Universal Hardener Standard HS Hardener 420
Diluant	Multi Thinner Fast Multi Thinner Standard

Compozitie chimica	2K Filler 540 Universal Hardener	Rasini Acrilice si Poliester Rasini Polyisocianate
---------------------------	-------------------------------------	---

METODA DE FOLOSIRE

Spectru de Gri Folositi spectrul de Gri pentru a decide ce tonalitate de Gri ar trebui folosita, sau urmati instructiunile din softul de culori.

Cod	Spectru de Gri	Ratie	Spectru de Gri
W	Alb	Alb 100	
W/G	Gri deschis	Alb 50 / Gri 50	
G	Gri	Gri 100	
G/B	Gri inchis	Gri 50 / Negru 50	
B	Negru	Negru 100	

Daca codul este urmat de notificarea "ADV" folosirea spectrului este strict reomandata

Substrat	Vopsele originale Grund OEM slefuit Otel 1K Etch Primer 1K Multi Plastic Primer 2K Epoxy Primer Polyester Body Filler Spraying Filler
-----------------	--

Preparare substrat	Vopsele originale: Slefuiti cu P180-P280 uscat Grund OEM : Slefuiti cu P180-P280 uscat Otel: Slefuiti cu P180-P280 uscat Chi poliesteric: Slefuiti cu P180-P280 uscat
---------------------------	--

2K Filler 540

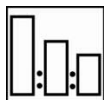
Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.04

Ratie mixare
Slefuibil

- 5 2K Filler 540
- 1 Universal Hardener
- 1 Multi Thinner



Rigla G

Ud pe Ud

- 5 2K Filler 540
- 1 HS Hardener 420
- 2 Multi Thinner

Rigla R

Pistol vopsit
Slefuibil
Pistol:

Cana sus

Duza:

1.6-1.8 mm

Presiune aplicare:

1.7-2.2 bari


Ud pe ud
Pistol:

Cana sus

Duza:

1.2-1.4 mm

Presiune aplicare:

2.0-2.2 bari

TEHNICA DE APLICARE

Aplicare
Slefuibil

Aplicati 2-3 straturi, lasati sa se aereze intre straturi pana devine mat


Ud pe Ud

Aplicati un singur strat

Timp utilizare dupa mixare

1 ora la 20°C

Curatare echipament

Folositi Multi Thinner sau diluant nitrocelulozic

2K Filler 540

Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.04

Uscare



Slefuibil

Gata de slefuit

20°C

3 ore

60°C

25-30 min

Ud pe Ud

Vopsire dupa
Vopsire in max
Gata de slefuit

15-20 min

6 ore

6 ore

1 h

IR unde scurte

Putere 1/2

4 min

Putere max

8 min

Grosime strat

Slefuibil:

50 – 60 microni per strat

Ud pe Ud:

15 – 20 microni

Consum material

Amestec gata de aplicat la 1 µm grosime

Slefuibil:

400 m²/l

Ud pe Ud:

366 m²/l

Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare

Slefuirea

Slefuire uscat:

Pas initial
P320

Pas Final
P400-P500

Vopsire cu

Topcoat HS 420
Basecoat WB GT

Depozitare

A se evita fluctuatiile extreme de temperatura si umiditate

Garantie

2 ani la 20°C

COV

2004/42/II B(c)(540)540

Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/l al COV. Continutul de COV al acestui produs gata de aplicare este de max. 540 g/l

Produse auxiliare

Texture Additive : TDS L1.08.03

Flexible Additive : TDS L1.08.02

2K Filler 540

Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.04

Akzo Nobel Car Refinish bv.**Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim****Tel: +31(0)71308-6944****Doar Pentru Uz Profesional**

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.**Head Office****Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com**