

2K High Build Filler

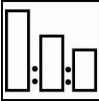



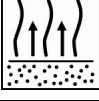

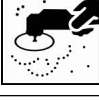


Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.06

DESCRIERE

Filer bicomponent cu grosime mare ce indeplineste conditiile COV, pentru uz general in sistemul de reparatie auto si deasemeni pentru vehicule comerciale Folosire prietenoasa cu excelente proprietati de umplere..

Ratie de mixare		5 1 1	2K High Build Filler Universal Hardener Multi Thinner
Rigla mixare		G	
Echipament		Duza pistol: 1.6-1.8 mm	Presiune aplicare: 1.7-2.2 bar at the air inlet HVLP max 0.6-0.7 bar at the air cap
Aplicare		1-3 straturi	
Aerare		Intre straturi 5-10 minutes at 20°C	Inainte de coacere 5-10 minutes at 20°C
Uscare			20°C 3 ore 60°C 30 min
Slefuire		Pas final de slefuire: P400-P500 uscat	
Vopsire cu		Topcoat HS 420	Basecoat WB (GT)
Protectie		Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer	

Read complete technical data sheet for detailed product information

2K High Build Filler

Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.06

PRODUS SI ADITIVI

Produs 2K High Build Filler

Intaritor Universal Hardener Extra Fast
Universal Hardener Fast
Universal Hardener Standard

Diluant Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard

Compozitie chimica 2K High Build Filler Rasini Acrilice si Poliesterice
Universal Hardener Rasini Polyisocianate

METODA DE FOLOSIRE

Spectru de Gri Folositi spectrul de Gri pentru a decide ce tonalitate de Gri ar trebui folosita, sau urmati instructiunile din softul de culori.

Cod	Spectru de Gri	Ratie	Spectru de Gri
W	Alb	Alb 100	
W/G	Gri deschis	Alb 50 / Gri 50	
G	Gri	Gri 100	
G/B	Gri inchis	Gri 50 / Negru 50	
B	Negru	Negru 100	

Daca codul este urmat de notificarea "ADV" folosirea spectrului este strict recomandat

Substrat Vopsele originale
Grund OEM slefuit
Otel
1K Etch Primer
1K Multi Plastic Primer
2K Epoxy Primer
Polyester Body Filler
Spraying Filler

Preparare Substrat Vopsele originale: Slefuiti cu P180-P280 uscat
Grund OEM : Slefuiti cu P180-P280 uscat
Otel: Slefuiti cu P180-P280 uscat
Chi poliesteric: Slefuiti cu P180-P280 uscat

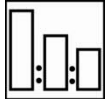
2K High Build Filler

Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.06

Ratie Mixare



- 5 2K High Build Filler
- 1 Universal Hardener
- 1 Multi Thinner

Rigla mixare G

Pistol vopsit



Pistol:
Cana sus

Duza:
1.6-1.8 mm

Presiune:
1.7-2.2 bari

Consultati manualul de utilizare al pistolului de vopsit

TEHNICA DE APLICARE

Aplicare



Aplicati 2-3 straturi, lasati sa se aereze intre straturi pana devine mat

Potlife

1 hour at 20°C

Equipment cleaning

Use Multi Thinners or nitro cellulose thinner

Uscare



Gata de slefuit

20°C
3 ore

60°C
30 min

IR Unde scurte

½ Putere
3 min

Puter max
11 min

Grosime strat

70 – 100 microni

Consum material

Amestec gata de aplicat la 1 µm grosime:

410 m²/liter

Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare

2K High Build Filler

Primers/Surfacers

08/11/2019

L2.02.06

Granulatie slefuire	Slefuire uscata	Pas initial P320	Pas Final P400-P500
Revopsibil cu	Topcoat HS 420 Basecoat WB GT		
Depozitare	A se evita fluctuatiile extreme de temperatura si umiditate		
Garantie	2 ani la 20°C		
COV	2004/42/IIIB(c)(540)520 Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/l al COV. Continutul de COV al acestui produs gata de aplicare este de max. 520 g/l		
Produse auxiliare	Texture Additive : TDS L1.08.03 Flexible Additive : TDS L1.08.02		

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com

Tel: +31(0)71308-6944