

Basecoat WB GT


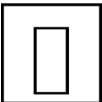



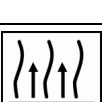
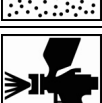

Basecoats

23/12/2022

L1.09.02

DESCRIERE

Vopsea pe baza de apa de ultima tehnologie in sistem intermix . Disponibil intr-o varietate larga de culori incluzand metalizate, perlate si culori solide. Special destinat revopsirii automobilelor dar si vehicule comerciale. Gama completa de produse auxiliare ce acopera cu succes orice tip de reparatie sau aplicatie

		Agitati inainte de preparare culoare	
Mixare		Gata de aplicat	Basecoat WB GT
Rigla mixare		La temperaturi mari / Umiditate scazuta : Lesonal Activator WB: pana la 40%	
Pistol		Duza: 1.3-1.4 mm	Presiune aplicare: 1.7-2.2 bari
Aplicare		Culori solide 2 straturi Metoda alternativa: fara aerare intre straturi	Culori metalizate 2 straturi + uniformizare (cititi procesul de aplicare din aceasta fisa tehnica)
Aerare		Intre straturi Pana devine complet mat	Inainte de aplicarea lacului Pana devine complet mat
Vopsire cu		Toate lacurile Lesonal	
Protectie		Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer	

Read complete technical data sheet for detailed product information

Basecoat WB GT

Basecoats

23/12/2022

L1.09.02

DESCRIERE

Vopsea pe baza de apa de ultima tehnologie in sistem intermix . Disponibil intr-o varietate larga de culori incluzand metalizate, perlate si culori solide. Special destinat revopsirii automobilelor dar si vehicule comerciale. Gama completa de produse auxiliare ce acopera cu succes orice tip de reparatie sau aplicatie

PRODUS SI ADITIVI

Produs	Basecoat WB GT	
Diluant (optional)	Activator WB Hardener WB	
Compozitie chimica	Basecoat WB GT	Rasini cu uscare fizica

METODA DE FOLOSIRE

Substrat	Vopsele originale, inclusiv termoplastice acrilice 2K Universal Plastic Primer 1K Multi Plastic Primer (RTS) 1K Primer Filler RTS 1K Primer WB 2K HS Primer Filler 2K Graphite Filler 2K Filler 540 (RTS) 2K High Build Filler 2K Epoxy Primer
-----------------	---

Nota:

Toate vopselele Basecoat WB GT SEC exceptie SEC2322 trebuie aplicate peste 2K Graphite Filler Black, 2K Filler 540 Black, Basecoat WB GT MM 23 Black sau vopsea 2k uscata si matuita.

Vopseaua Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) trebuie aplicata peste culoarea NIS1052.

Nu aplicati direct peste etch/wash primeri

Basecoat WB GT

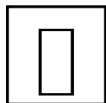
Basecoats

23/12/2022

L1.09.02

Preparare substrat Curatati bine suprafata cu degresant Lesonal.
Pas final de slefuire P500 uscat.
Degresati din nou

Ratie mixare



Gata de aplicat Basecoat WB GT

Pentru vascozitate optima, agitati pigmentii inainte de folosire.
Pentru evitarea gazarilor la vopsirea suprafetelor mari si in conditii de temp ridicata / umiditate scazuta, Activator WB poate fi adugat pana la maximum 40%.

Vascozitate aplicare 25-35 sec. DIN Cup 4 la 20°C

Timp utilizare dupa activare	Toate culorile	3 luni la 20°C
	Basecoat WB GT 308NA, NB, ND culori metalizate	1 saptamana la 20°C
	Basecoat WB GT 308NA, NB, ND culori metalizate care contin "05"	1 zi la 20°C

Pistol vopsire



Pistol:
Cana sus

Duza:
1.3-1.4 mm

Presiune:
1.7-2.2 bari

Consultati manualul de utilizare al pistolului

TEHNICA DE APLICARE

Aplicare



Culori metalizate si perlate:
Aplicati un strat ud. Aerati pana devine complet mat, urmat de un start subtire, aerati pana devine complet mat.
Cand acoperirea a fost atinsa, finalizati cu un strat de uniformizare (gaz) aplicat de la o distanta mai mare.

Metoda alternativa:
Aplicati un strat ud urmat imediat de un strat subtire, fara aerare. Mariti temperatura si circulatia aerului pana devine complet mat. Lasati sa se raceasca suprafata inainte de aplicarea stratului de control (gazul).

Pentru asezarea optima a pigmentilor metalici, mariti distanta de aplicare la 30 cm.

Nota: Este neaparat recomandat a se face o cartela de control inaintea vopsirii finale.

La uscarea cu jet de aer (windjet), pastrati o distanta de minimum 1 metru sub un unghi de 45 de grade.

Basecoat WB GT

Basecoats

23/12/2022

L1.09.02

Culori solide

Aplicati un strat plin ud. Aerati pana devine complet mat.
Aplicati urmatorul strat si aerati pana devine complet mat.
Daca este necesar, repetati pana la atingerea opacitatii.

Metoda alternativa

Aplicati 2 straturi ude , sau pana la atingerea opacitatii, fara aerare intre straturi . Mariti temperatura si circulatia aerului pana devine complet mat. Lasati sa se raceasca suprafata inainte de aplicarea lacului

Nota: Este neaparat recomandat a se face o cartela de control inaintea vopsirii finale.

La uscarea cu jet de aer (windjet), pastrati o distanta de minimum 1 metru.

Aplicare



Mici reparatii / Pierdere

Cand faceti mici reparatii folositi o presiune mai mica si aplicati straturi subtiri pana la atingerea opacitatii.

Uscati pana devine complet mat inainte de pierderea marginii.

In cazul vopselelor metalizate faceti pierderea marind distanta de aplicare

Nota:

Pierdere poate fi facuta prin aplicarea Basecoat WB GT peste:

- Vopsele existente, pregatite conform fisa tehnica TDS L8.01.01
- Un strat ud de mixtura MM02 / MM04 (60:40)
- Un strat uscat de rasina MM02

Timpul de lucru poate fi redus prin accelerarea uscarii cu jet de aer (Tub Venturi), pozitionat la o distanta de minim 1 metru si un unghi de 45 grade fata de suprafata.

Nota

Daca in timpul reparatiei se produc gaze pe suprafata, indepartati cu un tampon antistatic

- Daca se doreste aplicarea pura de pigment metalic atunci trebuie folosita mixtura: 55% Basecoat WB GT pigment metalic cu 45% rasina 04

Curatare echipament Folositi Lesonal Guncleaner WB

Grosime strat 10 - 25 micrometri

Consum material Gata de aplicare la o grosime de 1 µm : 167 m²/litru

Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare

Basecoat WB GT

Basecoats

23/12/2022

L1.09.02

Revopsire cu	Toate lacurile Lesonal Cand este acoperit cu lacul Ultra Air Clear, este obligatoriu adaugarea de intaritor Hardener WB 5% in vopseaua Basecoat WB GT *Cititi fisa tehnica a lacului Ultra Air Clear, TDS L1.05.29
Depozitare	A se evita fluctuatiile extreme de temperatura si umiditate. o Pentru performante maxime, pigmentii desfacuti ar trebui sa aiba temperatura de vopsire o Transportul si depozitarea trebuie sa se faca intre 3°C-35°C. o Daca pigmentii au inghetat, dupa dezghetare ei nu mai pot fi utilizati.
Perioada de garantie	vezi TDS L9.01.02
COV	2004/42/IIB(d)(420)420 Limita acestui produs(categoria: IIB.d) in forma gata de aplicare este max. 420 g/litru COV Continutul de COV al acestui produs in forma gata de aplicare este max. 420 g/litru

item

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale constintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate infirmatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com