

Topcoat HS 420

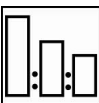



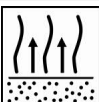


Single Stage Topcoats

08/11/2019

L1.03.03

DESCRIERE

Vopsea din 2 componente, high solid, intermix pe masina de mixat, pe baza de polyester/acrylic. Valabil intr-o gama larga de culori solide cu luciu direct. Special destinat revopsirilor auto, sistemul vine cu toata gama de produse auxiliare pentru a putea fi folosit cu succes, continutul acestui produs indeplineste normele COV de 420 grame/litru

Ratie mixare		5 2 1	Vopsea - Topcoat HS 420 Intaritor - HS Hardener 420 Diluant - Thinner 420
Rigla mixare		N	
Echipament		Duza: 1.2-1.4mm	Presiune aplicare: 1.7-2.2 bari
Aplicare		½ + 1 strat	
Aerare		Intre straturi 1-3 minute la 20°C	Inainte de coacere 1-3 minute la 20°C
Uscare			20°C 11 ore 60°C 30 min
Protectie		Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer	

Topcoat HS 420

Single Stage Topcoats

08/11/2019

L1.03.03

DESCRIERE

Vopsea din 2 componente, high solid, intermix pe masina de mixat, pe baza de polyester/acrylic. Valabil intr-o gama larga de culori solide cu luciu direct. Special destinat revopsirilor auto, sistemul vine cu toata gama de produse auxiliare pentru a putea fi folosit cu succes, continutul acestui produs indeplineste normele COV de 420 grame/litru

PRODUS SI ADITIVI

Produs Topcoat HS 420

Intaritor HS Hardener 420

Diluant Thinner 420

Compozitie chimica Topcoat HS 420
HS Hardener 420

Rasini acrilice si poliesterice
Rasini poliizocianate

METODA DE FOLOSIRE

Substrat Vopsea originala, inclusiv termoplastic acrilic
Polyester laminat
1K Plastic Primer (RTS)
1K Multi Plastic Primer (RTS)
2K Universal Plastic Primer
1K Etch Primer (RTS)
1K Primer Filler RTS
2K HS Primer Filler
2K Graphite Filler
2K Filler 540 (RTS)
2K High Build Filler
2K Epoxy Primer

Preparare substrat Curatare cu degresant Lesonal
Slefuiti uscat cu P500
Degreasati din nou cu degresant

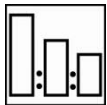
Topcoat HS 420

Single Stage Topcoats

08/11/2019

L1.03.03

Ratie mixare



5	Topcoat HS 420
2	HS Hardener 420
1	Thinner 420

Mixing stick N

Vascozitate aplicare 17-21 sec DIN Cup 4 la 20°C

Timp utilizare dupa mixare 2 ore la 20°C

Pistol vopsit



Pistol:
Cana sus

Duza:
1.2-1.4 mm

Presiune aplicare:
1.7-2.2 bari

Consultati manualul de utilizare al pistolului de vopsit

TEHNICA DE APLICARE

Aplicare



Aplicati un strat subtire inchis.
Aerare 1-3 minute la 20°C.
Apoi aplicati un strat plin .

Grosime film 45 – 65 microni

Curatare echipament Folositi Multi Thinner sau diluant nitrocelulozic

Uscare



	20°C	60°C
La praf	1 ora	10 min
Gata de montaj	11 ore	30 min
Infra rosu	1/2 putere 5 min	Putere maxima 6-9 min

Consum material Amestec gata de aplicat la 1 µm grosime: 385 m²/l

Topcoat HS 420

Single Stage Topcoats

08/11/2019

L1.03.03

Depozitare A se evita fluctuatiile extreme de temperatura si umiditate ridicata

Shelf life Toti pigmentii 4 ani la 20°C
01 Gloss Reducer 2 ani

COV **2004/42/IIB(d)(420)420**
Limitele EU pentru acest produs (categorie produs: IIB.d) in forma gata de aplicare este de max. 420 g/l COV.
Continutul de COV al acestui produs este de maximum 420 g/l.

Produse complementare

Gloss Reducer 01 : TDS L1.08.06

Topspeed : TDS L1.08.04

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA IMPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuei dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo NobelHead Office

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Lesonal.com