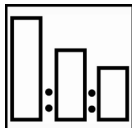


# Autocryl Plus LV

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

## Descriere

Produs HS din 2 componente polyester/acrilic ce necesita amestec pe masina de mixat special destinat revopsirii auto. Sistemul indeplineste limitele VOC de 420 g/litru si este completat de toata gama de produse auxiliare .



100 Autocryl Plus LV  
50 Autocryl Plus LV Hardener  
10 Autocryl Plus LV Thinner



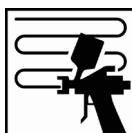
Rigla mixare

**3** Purple

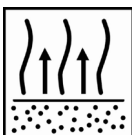


Duza:  
1.2-1.3 mm

Presiune aplicare:  
1.7-2.2 bari la intrare pistol

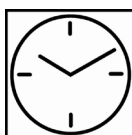


2 straturi



Intre straturi:  
1-3 minute la 20°C

Inainte de coacere:  
5-7 minute la 20°C



Autocryl Plus LV Accelerator  
Autocryl Plus LV Thinner

	20°C	60°C
Autocryl Plus LV Accelerator	3 ½ ore	20 minute
Autocryl Plus LV Thinner	5 ore	30 minute



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii  
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.

# Autocryl Plus LV

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

## Descriere

Produs HS din 2 componente polyester/acrilic ce necesita amestec pe masina de mixat special destinat revopsirii auto. Sistemul indeplineste limitele VOC de 420 g/litru si este completat de toata gama de produse auxiliare.

## Substrat recomandat

Vopsele existente  
Polyester laminat  
Toate produsele de pregatire Sikkens cu exceptia Autosurfacer WB

## Produs si aditivi

Autocryl Plus LV

**Intaritori** Autocryl Plus LV Hardener

**Diluanti** Autocryl Plus LV Thinner

**Aditivi** Autocryl Plus LV Accelerator: Pentru mici reparatii la 15°C-25°C.  
Autocryl Plus LV Blender (R065): Pentru Blending  
Autocryl Structure Paste: Vezi TDS 6.57  
Matting Paste: vezi TDS S1.08.01

*Nu necesita elasticizare (Elast-O-Actif)*

## Compozitie chimica

Autocryl Plus LV: combinatie de rasini polyesterice si acrilice  
Autocryl Plus LV Hardener: rasini poly isocyanate

## Preparare substrat



Indepartati orice contaminare cu degresantii din sistem.



Granulatie finala slefuire P500 orbital uscat

*Pentru informatii suplimentare consultati fisa tehnica TDS S8.06.02*



Granulatie finala slefuire P1000 ud

*Pentru informatii suplimentare consultati fisa tehnica TDS S8.06.02*

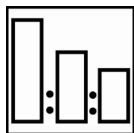


Indepartati orice contaminare cu degresantii din sistem.

# Autocryl Plus LV

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

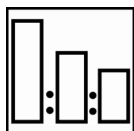
## Mixare



### Sistem Standard

100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner

*Amestecati bine pigmentii inainte de utilizare*

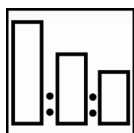


### Sistem Accelerat

100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Accelerator

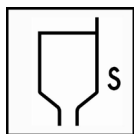
*Amestecati bine pigmentii inainte de utilizare*

## Mixare cu Blender



100	Autocryl Plus LV Blender <b>R065</b>
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Accelerator

## Vascozitate



17-21 secunde - DIN Cup 4 la 20°C.

## Duze pistol / aplicare

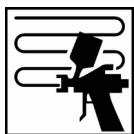


**Pistol**  
Cana sus

**Duze**  
1.2-1.3 mm

**Presiune aplicare**  
1.7-2.2 bari la intrare pistol

## Proces de aplicare & blending



Aplicati un strat mediu inchis, aerare 1-3 minute, urmat de un strat plin, aerare 5-7 minute inainte de coacere.

Relacuire fara slefuire in max 24 ore

Pentru blending, vezi TDS S8.01.01

### Pierderea cu Autocryl LV Plus R065.

Aplicati vopsea pana la atingerea opacitatii, extindeti al 2-lea strat peste primul strat acoperind toate urmele de zgarieturi. Apoi aplicati un strat subtire de blender R065 RTS peste zona de pierdere. Acesta va dizolva culoarea si va face o mai buna tranzitie a culorii .

Lasati 1 min de aerare apoi aplicati un strat plin de R065 RTS peste intreg panoul .

- *Folositi acelasi Intaritor / Diluant sau Accelerator ca si la vopsea*

# Autocryl Plus LV

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

## Timpi de utilizare dupa activare

Autocryl Plus LV Thinner	2 ore la 20°C
Autocryl Plus LV Accelerator	1 ora la 20°C

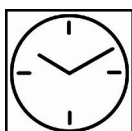
## Frosime Film

45-65 µm

## Timpi uscare

Lasati 5 minute aerare la 20°C inaintea introducerii masinii intr-o cabina preincalzita la 60°C. Toti timpii de uscare se refera la aplicare standard si temperatura obiectului.

Considerati timpul necesar cabinei de vopsit si a obiectului sa ajunga la 60°C.



	20°C		60°C	
	Uscare la praf	Gata de montaj	Uscare la praf	Gata de montaj
<b>Plus LV Accelerator</b>	75 minute	3.5 ore	10 minute	20 minute
<b>Plus LV Thinner</b>	1.5 ore	5 ore	15 minute	30 minute



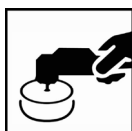
Gata de montaj dupa aproximativ 10 minute.

Lasati 5 minute sa se aereze inainte de uscarea cu Infra Rosii.

Obiectul nu trebuie sa depaseasca temperatura de 100°C in timpul coacerii.

Pentru informatii suplimentare referitor la uscarea cu IR vezi TDS S9.01.01

## Polisarea



Micile incluziuni si defectele minore pot fi polisate dupa timpul si temperatura indicata si dupa o racire la temperatura ambientala.

Atentie : la slefuirea incluziunilor si refacerea luciului a se respecta recomadarile de polisare.

Gata de polisat in aprox.1 ora dupa racirea la temperatura mediului ambiant.

## Consum material

Daca se respecta aplicarea recomandata, consumul teoretic este de aproximativ 6 m<sup>2</sup>/litru gata mixat .

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare. si circumstantele de aplicare .

## Curatare echipament

Sikkens Solvents sau diluant nitrocelulozic

## COV

### 2004/42/IIB(d)(420)420

Limitele EU pentru acest produs (categorie produs: IIB.d) in in forma gata de aplicare este de max. 420 g/l COV.

Continutul de COV al acestui produs este de maximum. 420g/litru..

## Depozitare

Temperatura optima de depozitare a produsului nedesfacut este de 20°C

Evitati fluctuatiile extreme de temperatura

# Autocryl Plus LV

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

**Akzo Nobel Car Refinish bv.**  
**Adress: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim**  
**Tel: +31(0)71308-6944**

## Doar Pentru Uz Profesional

**NOTA IMPORTANTA** Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

### Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)