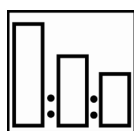


Autosurfac HB

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Autosurfac HB este un primer de incarcare cu uscare rapida din 2 componente folosit in sistemele de revopsire profesionala. Acest produs a fost dezvoltat pentru reparatiile la care se cere un film gros de incarcare. Autosurfac HB se poate utiliza doar in varianta slefuibila.



5 Autosurfac HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers



Folositi rigla de mixare

Nr. 23 Violet

Atentie la diferitele rapoarte de mixare de pe rigla.



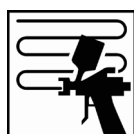
Setare Pistol:

1.8-2.0 mm

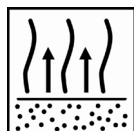
Presiune de aplicare:

1.7-2.2 bari la intrare in pistol.

HVLP max 0.6-0.7 bari la duza.



1 pana la 3 straturi

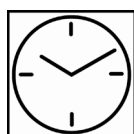


Intre Straturi:

5-10 minute la 20°C

Inainte de Uscare:

5-10 minute la 20°C



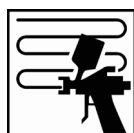
3 ore la 20°C

30 minute la 60°C



Granulatia de Slefuire Finala: P500 uscat

Vezi TDS S8.06.01



Revopsibil cu toate Vopselele Sikkens



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii

Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.

Autosurfac HB

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Autosurfac HB este un primer de incarcare cu uscare rapida din 2 componente folosit in sistemele de revopsire profesionala. Acest produs a fost dezvoltat pentru reparatiile la care se cere un film gros de incarcare. Autosurfac HB se poate utiliza doar in varianta slefuibila.

Substraturi recomandate

Vopsele existente	Fibra de sticla - Poliester laminat
Otel	Chituri Poliesterice
Grund electrolitic OEM	Chit pulverizabil Sikkens
Grunduri Sikkens	Primer Epoxidic EP II

Autosurfac HB asigura adeziune adecvata daca este aplicat direct pe otel ,totusi, pentru sistemele cu standard inalt de calitate si garantie recomandam utilizarea acestuia peste grundurile fosforice Sikkens.. Lasati minim 15 minute aerare la 20°C dupa aplicarea Grundului Fosforic (Washprimer) si apoi aplicati Autosurfaer H B.

Autosurfac HB poate fi aplicat pe produsele din plastic numai dupa ce in prealabil a fost aplicat Plastoflex Primer sau 2K Plastic Primer, in functie de tipul de plastic .

Produs si aditivi

Autosurfac HB

Intaritori Hardener P25; pentru aplicarea la temperature in jur de 20°C-25°C sau pentru mici reparatii
Hardener P35; pentru temperaturi inalte sau in cazul suprafetelor mari.

Diluanti Plus Reducer Fast; pentru spoturi si panouri la temperaturi intre: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; pentru spoturi, panouri si suprafete mari, la temperaturi intre: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; suprafete mari si reparatii integrale la temperaturi intre: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; pentru temperaturi extrem de ridicate, peste 35°C.

Activi Pasta de structura fina Autocryl; aditiv pentru reproducerea diferitelor grade de structura; TDS 6.27, 6.29.
Elast-O-Actif; pentru elasticizarea Autosurfac HB la partile din plastic. Vezi S8.06.03c.

Compozitie Chimica

Autosurfac HB : rasini acrilice
Intaritor: rasini Polyisocyanate

Preparare substrat



Degresare suprafata; indepartati orice contaminare inainte de slefuire prin utilizarea degresantilor existenti.
Pre-spalare cu apa fierbinte si detergent, clatiti bine cu apa curata.



Slefuire in trepte: uscat cu P220 - P320
Grund OEM original la piese noi: P220 - P320
Chituri poliesterice Sikkens: P180 - P220
Marginile la spot repair: P400
Pentru informatii suplimentare vezi TDS S8.06.02

Autosurfacer HB

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL



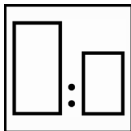
Curatarea suprafetei: indepartati orice contaminare inaintea aplicarii Autosurfacer HB folosind degresantii existenti . Daca dupa slefuire au iesit pete de chit, evitati contactul cu apa (ex. Degresantul pe baza de apa).

Amestecati inainte de folosire



Autosurfacer HB trebuie amestecat bine inainte de folosire.

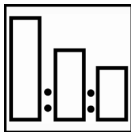
Tinting



Daca este necesar, Autosurfacer HB poate fi tintat cu pana la 10 parti in volum cu: Autocryl Plus LV MM pigmenti.

Autosurfacer HB mixat cu pigment trebuie amestecat foarte bine inainte de adaugarea intaritorului P25 sau P35.

Mixarea

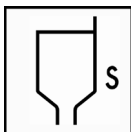


5 Autosurfacer HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers

Componente flexibile

Odata elasticizat la nivelul cerut, Autosurfacer HB poate fi aplicat pe componentele din plastic. Toate componentele din plastic trebuiesc pre-acoperite cu plastic primer recomandat, daca acestea nu au fost deja pre – aplicate de producator.
Vezi TDS.S8.06.3c.

Vascozitatea de aplicare



30-40 secunde cupa DIN 4 la 20°C.

Setare pistol / presiune de aplicare pressure



Pistol
Cana sus

Duza
1.8-2.0 mm

Presiune de aplicare
1.7-2.2 bair la intrare in pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

Pentru maximum de incarcare folositi duza mare si presiune mica de aplicare.

Timp de utilizare dupa activare

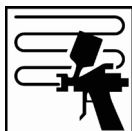
Hardener P25; 1 ora la 20°C.

Hardener P35; 2 ore la 20°C.

Autosurfacar HB

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Aplicare

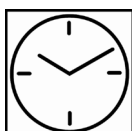


Aplicati un strat peste toata zona slefuita. Apoi aplicati al 2-lea si al3-lea strat in interiorul stratului precedent. Unde este necesara aplicarea pe intreg elementul, aplicati 2-3 straturi in functie de grosimea stratului dorit. *Lasati fiecare strat sa se aereze natural pana suprafata devine complet mata; aceasta ajuta deasemeni la atingerea unui film gros. Nu fortati uscarea cu aer.*
Timpul de aerare dintre straturi depinde de temperatura mediului ambiant si de grosimea stratului aplicat. Pentru grosime maxima folositi duza mare si presiune mica de aplicare.

Grosime Film

Daca se foloseste aplicarea recomandata : 3 straturi; 240-300 µm.

Timp de Uscare la slefuire



3 ore la 20°C.

2 ore la 40°C.

30 minute la 60°C.

Timpul de uscare in conditiile de aplicare aratate mai sus (3 straturi) si temperatura obiectului.
Timpul de uscare relatat este valabil la utilizarea intaritorului P25

Uscare IR



Lasati 5 minute timp de aerare inainte de uscare la infra rosii.
Elementul nu trebuie sa atinga temperatura de 100°C in timpul uscarii.

Slefuirea finala

Uscat



Slefuirea finala se face cu P500(orbital)

- *Primul pas de slefuire se face cu un smirghel mai dur: P360 - P400*
- *Respectati maximum de diferenta la granulatie de 100 intre pasi in procesul de slefuire uscat.*
- *Pentru informatii suplimentare cu privire la prepararea suprafetei veziTDS S8.06.02*

Ud



Slefuirea finala se face cu P1000 (ud)

- *Primul pas de slefuire se face cu un smirghel mai dur P600 - P800*
- *Respectati maximum de diferenta la granulatie de 200 intre pasi in procesul de slefuire ud.*
- *Pentru informatii suplimentare cu privire la prepararea suprafetei veziTDS S8.06.02*



Degresare suprafata; indepartati orice contaminare inainte de aplicarea vopselei prin utilizarea degresantilor existenti.

Revopsibil cu

Toate tipurile de vopsele Sikkens

Consum de material

Daca se respecta aplicarea recomandata, consumul teoretic de material este de ± 4 m²/litru gata preparat.

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare

Curatare echipament

Sikkens Solvent sau solvent de spalat pistoale de vopsit

Autosurfacer HB

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

COV

Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru al COV. Continutul de COV al acestui produs gata de aplicare este de max. 512 g/litru.

Depozitare

Termenul de garantie al produsului este determinat de temperatura de stocare nedesfacut la 20°C. Evitati fluctuatiile extreme de temperatura.

- o *Termenul de garantie al produsului este dat in TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adress: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA IMPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuei dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com