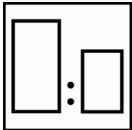


Descriere

Primer pe baza de apa folosit in toate sistemele de vopsire.
Acest primer poate fi folosit atat in varianta slefuibila cat si in varianta ud pe ud in toate sistemele de vopsire Sikkens cu exceptia Autocryl Plus LV.

Mixare Varianta slefuibila



100 Autosurfacer WB

10 Activator WB



Folositi rigla de mixare
No. 14 Albastra

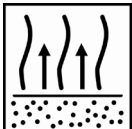


Duza:
1.5-1.8 mm

Presiune de aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare pistol.
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza.



3 - 4 straturi



Aerare intre straturi:

Pana devine complet mat



Timp de Uscare:

2 ore la 25°C/Umiditate relativa 30%

30 minute la 60°C

3½ ore la 25°C/Umiditate relativa 75%



Slefuire finala: P500 orbital uscat

Vezi TDS [S8.06.02](#)



Revopsibil cu toate vopselele Sikkens cu exceptia Autocryl Plus LV.



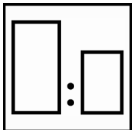
Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii

Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.

Descriere

Primer pe baza de apa folosit in toate sistemele de vopsire.
Acest primer poate fi folosit atat in varianta slefuibila cat si in varianta ud pe ud in toate sistemele de vopsire Sikkens cu exceptia Autocryl Plus LV.

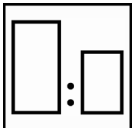
Mixare Ud pe Ud (fara slefuire)



100 Autosurfacer WB
10-20 Autowave MM666



Amestecati bine



100 Autosurfacer WB + MM666
10-20 Activator WB



Folositi rigla de mixare
No. 14 Albastra

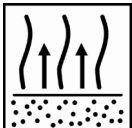


Duza
1.2-1.4 mm

Presiune aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza



1-2 straturi



Intre straturi:
10-15 minute la 25°C
Umiditate relativa 30%

Inaintea aplicarii vopselei:
30 minute la 25°C
Umiditate relativa 30%



Revopsibil cu toate vopselele Sikkens cu exceptia Autocryl Plus LV



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.



sikkens

Autosurfacер WB

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Primer pe baza de apa folosit in toate sistemele de vopsire.

Acest primer poate fi folosit atat in varianta slefuibila cat si in varianta ud pe ud in toate sistemele de vopsire Sikkens cu exceptia Autocryl Plus LV.

Substraturi recomandate

Vopsele existente
Otel
Aluminiu
Otel galvanizat
Grund OEM (slefuit)

Fibra de sticla (GRP)
Washprimer EM CF
Washprimer 1K CF
Primer Surfacер EPII

Autosurfacер WB va asigura adeziunea adecvata daca este aplicat direct pe otel, dar, se recomanda pentru sistemele de garantie aplicarea mai intai a unui Washprimer.

Lasati minim 15 minute timp de aerare la 20°C dupa aplicarea Washprimer.

Inaintea aplicarii Autosurfacер WB, orice chit poliesteric trebuie izolat mai intai cu un primer adecvat.

Lasati sufficient timp de aerare la 20°C dupa aplicarea primeru-lui.

Autosurfacер WB poate fi aplicat pe plastic daca a fost precedat mai intai de 1K All Plastic Primer sau 2K Plastic Primer.

Produs si aditivi

Autosurfacер WB

Activator Activator WB

Aditivi Autowave MM666
Autowave pigmenti nemetalizati AWMM (daca doriti sa colorati primerul) cu exceptia pigmentului MM245

Compozitie chimica

Autosurfacер WB: Rasini acrilice solubile in apa

Preparare substrat



Curatarea suprafetei: indepartati orice contaminare inaintea aplicarii Autosurfacер WB folosind degresantii existenti .



Slefuire finala uscata ; P180 - P320

Pentru detalii privind prepararea suprafetei vezi TDS S8.06.02



Curatarea suprafetei: indepartati orice contaminare inaintea aplicarii Autosurfacер WB folosind degresantii existenti . *Daca dupa slefuire au iesit pete de chit, evitati contactul cu apa (ex. Degresantul pe baza de apa)*

Autosurfacер WB

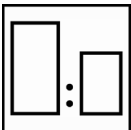
DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Amestecati inainte de utilizare



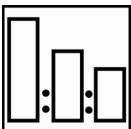
Autosurfacер WB trebuie amestecat bine inainte de utilizare.

Tinting



Daca este necesar, Autosurfacер WB poate fi tintat cu pana la 10% cu Autowave MM culori nemetalizate cu exceptia pigmentului MM 245. Pentru aplicarea ud pe ud, inlocuiti Autowave MM 666 cu culoarea Autowave MM dorita.

Raport Mixare



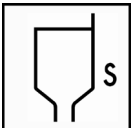
Slefuiabil:

100 Autosurfacер WB
10 Activator WB

Ud pe Ud (fara slefuire):

100 Autosurfacер WB
10-20 Autowave MM666/ pigment nemetalizat
Amestecati bine
10-20 Activator WB

Vascozitate



20-25 secunde cupa DIN 4 la 20°C.

Duza pistol / Presiune de aplicare



Pistol de vopsit

Cana sus

Cana sus

Duza

Slefuiabil
1.5-1.8 mm

Ud pe Ud
1.2-1.4 mm

Presiune de aplicare

1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

Timp de utilizare dupa activare

Toate mixturile Autosurfacер WB

3 luni la 20°C.

Aplicare



Slefuiabil:

Aplicati un strat peste toata zona slefuita. Lasati sa se aereze pana devine complet mat apoi aplicati al 2-lea si al 3-lea strat in interiorul stratului precedent. Unde se cere aplicarea totala a panoului aplicati 3-4 straturi in functie de grosimea dorita.

Umiditatea si circulatia aerului va influenta timpul de uscare intre straturi. Acest timp poate fi scurtat prin utilizarea de sisteme de accelerare a aerului cu o distanta minima de 1 metru fata de obiect. Uscati pana devine mat pentru aplicarea urmatorului strat, aceasta va permite construirea de grosimi mai mari.

Ud pe Ud (fara slefuire/izolare)

Aplicati 1-2 straturi ude peste toata suprafata.

Grosime film

Slefuiabil (4 straturi); 60-80 μ m
Ud pe ud (2 straturi); 20-40 μ m

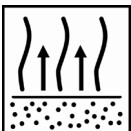
Timpi de Uscare pentru slefuire



2 ore la 25°C-30% RH 3½ ore la 25°C-75% RH 30 minute la 60°C
RH=umiditate
Acceleratia vitezei aerului in combinatie cu cresterea temperaturii asigura uscarea optima. Daca este folosita caldura pentru uscare, lasati sa se raceasca pentru aplicarea vopselei.

Uscarea cu I.R. nu este recomandata!

Temp de aerare Ud pe Ud



Lasati minim 30 minute la 25°C cu RH 30% inaintea aplicarii vopselei. Aplicati vopseaua in intervalul a 24 de ore la 25°C cu RH 30%.

Daca umiditatea este mai ridicata, lasati timp de aerare mai indelungat.

Daca timpul de aplicare a vopselei a fost depasit, se recomanda slefuirea cu P500 uscat

Mici rectificari Ud pe Ud

Pentru mici defecte(incluziuni de praf) Autosurfacer WB poate fi slefuit cu P500 uscat. Dupa uscare mai mult de 4 ore, este necesara slefuirea inaintea aplicarii vopselei !

Slefuirea finala



Slefuirea finala cu P500 uscat

- Pentru detalii privind prepararea suprafetei vezi TDS S8.06.02



sikkens

Autosurfacer WB

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL



Slefuirea finala cu P1000 ud

- Pentru detalii privind prepararea suprafeței vezi TDS S8.06.02



Curatarea suprafeței: îndepărtați orice contaminare înainte de aplicarea vopselei folosind degresanții existenți.

Revopsibil cu

Toate vopselele Sikkens cu excepția Autocryl Plus LV

Consum material

Folosind aplicarea recomandată, consumul teoretic pentru un strat este de 12m²/l material gata preparat .
Nota: Consumul practic de material depinde de mai mulți factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafeței, metoda de aplicare și circumstanțele de aplicare.

Curatare echipament

Curățați și clătiți pistolul de vopsit înainte de utilizare cu waterborne Guncleaner.

- **Nu țineți pistolul de vopsit plin cu Autowave Guncleaner sau Activator WB pe perioade îndelungate**

VOC

2004/42/IIb(c)(540)260

Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIb. c) în forma gata de aplicare este de max. 540 g/litru de VOC. Conținutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max. 260 g/litru.

Depozitare produs



Garantia produsului este determinată de depozitarea nedeșfacută la 20°C.

Evitați fluctuațiile extreme de temperatură.

- Pentru performanțe optime, depozitați la temperatura de aplicare
- Temperatura de transport și depozitare este cuprinsă între 2°C-35°C.
- Dacă îngheată, Autosurfacer WB nu mai poate fi utilizat.
- Pentru Perioada de garanție vezi TDS **S9.01.02**

Akzo Nobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informațiile din acest document nu au intenția să fie exhaustive și sunt bazate pe condițiile prezente ale conștientelor noastre sub legile curente: orice persoană care folosește acest produs pentru orice altceva decât a fost recomandat în fișa tehnică fără obținerea scrisă a confirmării din partea noastră o face pe propriul risc. Este întotdeauna responsabilitatea utilizatorului să-și ia toate măsurile cu privire la regulile și legislația locală. Intotdeauna citiți Fișele Tehnice și de Material pentru aceste produse dacă sunt disponibile. Toate informațiile ce vi se dau despre acest produs de către noi sunt corecte după cunoștințele prezente dar nu avem control asupra calității substratului sau a celorlalți factori care pot afecta folosirea și aplicarea acestui produs. Prin urmare, dacă nu va este specificat în scris consimțământul nostru, nu asigurăm nici o garanție pentru performanțele produsului sau orice altă pierdere sau despăgubire produsă prin folosirea acestui produs. Toate produsele și informațiile tehnice date sunt subiectul condițiilor și termenilor noștri de vânzare. Trebuie să cereți o copie a acestui document și să-l citiți cu atenție. Informațiile continuate în acest document pot fi modificate din timp în timp în lumina experienței și a continuei dezvoltări. Este responsabilitatea utilizatorului să verifice dacă acest document este în uz înainte de folosirea produsului.

Numele Brandului menționat în acest document este marca înregistrată și este licența a Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com