

Autowave[®] MM 2.0

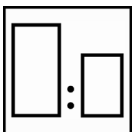
DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Vopseaua Sikkens Autowave MM 2.0 pe baza de apa este un produs profesional din noua generatie ce asigura acoperire excelenta, control metallic si pulverizare cand este folosit pentru reproducerea culorilor OEM solide, metalizate si perlate in 2 si 3 straturi. Vopseaua trebuie folosita in conjunctie cu lacurile Sikkens specificate, in scopul asigurarii protectiei mediului inconjurator.



Agitati Autowave MM 2.0 inainte de utilizare



100 Autowave
10-50 Activator WB



Folositi rigla de mixare
14 Albastra



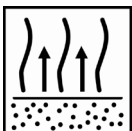
Duza:
1.3 mm

Presiune de aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza



Aplicare culori metalizate:
2 straturi + Egalizare
Sau 2 straturi fara aerare, vezi explicatie mai jos

Aplicare culori solide:
2 straturi (pana la acoperire)



Intre straturi:
Pana este mat si complet uscat

Inainte de aplicarea lacului:
Pana este mat si complet uscat



Aplicare Lac
Vezi T.D.S.al lacului Sikkens utilizat



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.



Autowave[®] MM 2.0

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Vopseaua Sikkens Autowave MM 2.0 pe baza de apa este un produs profesional din noua generatie ce asigura acoperire excelenta, control metallic si pulverizare cand este folosit pentru reproducerea culorilor OEM solide, metalizate si perlate in 2 si 3 straturi. Vopseaua trebuie folosita in conjunctie cu lacurile Sikkens specificate, in scopul asigurarii protectiei mediului inconjurator

Substraturi recomandate

Toate tipurile de vopsele OEM.

Toate produsele curente de preparare, cu exceptia aplicarii directe peste Wash Primer

Nota:

Toate culorile Autowave SEC, exceptie SEC2322, trebuie aplicate peste filler Colorbuild Plus Black, Autowave MM 2.0 MM 400, sau vopsea neagra cu luciu direct uscata si matuita Autowave SEC2322 (NIS AV2) trebuie aplicata peste culoarea NIS1052.

Produs si Aditivi

Produs: Autowave MM 2.0 – sistem intermix de pigmeti 100% pe baza de apa
Autowave RM SEC- culori speciale gata mixate

Activatori: Activator WB – pentru conditii normale de temp. si umiditate
Activator WB HT/LH – pentru temp. ridicate si umiditate redusa

Aditivi: Autowave 2.0 Hardener- pentru marirea rezistentei la ciupituri (exfoliere), pentru conditii cu ventilatie si temperaturi scazute si umiditate mare , mai ales pe zonele frontale se adauga in vopseaua AWMM 2.0 5% intaritor – Autowave 2.0 Hardener, se amesteca bine dupa care se adauga activatorul si se amesteca din nou.
Autowave Separator
Autowave Guncleaner

Nota: *Daca vopseaua contine Autowave 2.0 Hardener, vopseaua ramasa nu se mai poate utiliza ulterior.*

Compozitie chimica

Dispersie acrilica de rasini pe baza de apa

Preparare substrat



Tehnologie vopsire piese noi in sistem de garantie:

- Slefuire grund cu granulatie P240-P320 uscat
- Aplicare Filer bicomponent in sistem Ud pe Ud sau slefuibil
- Aplicare Vopsea baza + Lac

Nota : Daca piesele de reparatie nu sunt originale, trebuie verificata calitatea grundului in care va sunt livrate, adesea acestea sunt acoperite doar cu un grund de transport ce nu asigura protectia anticoroziva. In aceste situatii acest grund trebuie indepartat si aplicat un grund anticoroziv in sistem de garantie (primer fosforic sau epoxidic)

Slefuire finala filler (piese reparate sau noi) cu P500 orbital- uscat

- o *Initial se slefuieste cu o granulatie mai mare P360 - P400*
- o *Respectati diferenta de granulatie de maximum 100 intre pasii de slefuire uscat orbital.*
- o *Pentru detalii cu privire la prepararea suprafetelor vezi TDS S8.06.02*

Autowave[®] MM 2.0

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL



Slefuire finala cu P1000 manual- ud

- Initial se slefuieste cu o granulatie mai mare P600 - P800
- Respectati diferenta de granulatie de maximum 200 intre pasii de slefuire manual ud.
- Pentru detalii cu privire la prepararea suprafetelor vezi TDS S8.06.02



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de aplicarea vopselei folosind degresantii din sistem. Prima data se degreseaza cu degresant pe baza de solvent (M 700), urmata de aerare, iar apoi cu degresant pe baza de apa (M200)

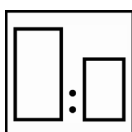
Mixare



Agitati inainte de mixarea culorii. Pigmentii metalici MM 800 , inainte de prima utilizare trebuie amestecati bine pentru omogenizare urmand ca mai apoi sa fie agitati la fel ca si ceilalti pigmenti .



Culoarea preparata trebuie omogenizata imediat dupa mixarea formulei.



Adaugati 10-20 parti de Activator WB ca si mixare standard pentru toate culorile Autowave MM 2.0.

- La culorile metalizate care sunt mai sensibile la asezarea metalului, sau mai dificile la pierdere, se adauga 20-30 parti de Activator WB pentru controlul optim al metalului .
- Adaugati maximum 20 parti de Activator WB la culorile Autowave solide pentru mentinerea puterii de acoperire.

Conditii climatice standard

Mai jos gasiti recomandarile de mixare cu Activator in diferite conditii de aplicare

| Umiditate relativa | | Temperatura | |
|--------------------|--------------------|-------------|---------|
| | | < 35°C | > 35°C |
| > 70% | Metalizat / Perlat | 10 - 20 | 10 - 20 |
| | Solid | 5 - 10 | 5 - 10 |
| < 20% | Metalizat / Perlat | 10 - 30 | 10 - 30 |
| | Solid | 10 - 20 | 10 - 20 |
| < 10% | Metalizat / Perlat | 10 - 30 | 40 - 50 |
| | Solid | 10 - 20 | 10 - 20 |

Mixarea culorilor fara formula:

In culorile Autowave MM 2.0 metalizate preparate fara formula mixati 60 parti MM800 cu 40 parti MM600.

Dilutia culorilor gata mixate (optional)

In situatia in care doriti sa supradiluati culoarea mixata pentru blending adaugati MM 666 (RTS).



Autowave[®] MM 2.0

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Puncte de atentie

Filtrarea:

Pentru o filtrare optima, folositi filtre pentru vopsea pe baza de apa (nylon) de marimea 125µm.

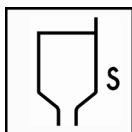
Aplicare:

In cazul cand se cere aplicarea ca si substrat Negru la culori cu efecte speciale, folositi Deep black MM400

Solventi:

Evitati contactul intre produsele pe baza de apa si orice solvent.

Viscozitate de aplicare



20-30 secunde la cupa de viscozitate DIN 4 la 20°C.

Duza / Presiune aplicare

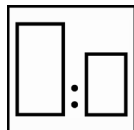


Pistol
Cana sus

Duza
1.3 mm

Presiune de aplicare
1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la duza

Perioada de utilizare dupa mixare



Toate culorile Autowave MM 2.0:

3 luni la 20°C.

Autowave 338NA, NB, ND culori metalizate:

1 sapamana la 20°C.

Autowave 338NA, NB, ND culori metalizate care contin MM 700:

1 zi la 20°C.

NOTA: Adaugand 5% Autowave Additive LP in culorile 338..., culoarea poate fi pastrata 3 luni. In combinatie cu AW245, culorile mixate, trebuie omogenizate bine inainte de utilizare.

Restrictie: Autowave Hardener 2.0 nu poate fi adaugat in culorile care contin Additiv LP in combinatie cu pigmentii Autowave 338NA, 338NB, 338ND, 338NS

Tehnica de aplicare

Culori solide

Aplicati 1- 2 straturi sau pana la atingerea opacitatii. Uscati intre straturi prin cresterea vitezei aerului sau ridicarea temperaturii pana devine complet mat. Lasati suprafata sa se raceasca inainte de aplicarea lacului.

Metoda alternativa

Aplicati 1- 2 straturi ud pe ud sau pana la atingerea opacitatii. Uscati prin cresterea vitezei aerului sau ridicarea temperaturii pana devine complet mat. Lasati suprafata sa se raceasca inainte de aplicarea lacului

Autowave MM 245 aplicat ca si culoare pura, poate fi aplicat in doua straturi cu aerare intre straturi sau prin aplicarea a doua straturi subtiri ud pe ud .

La folosirea de dry-jeturi pastrati minim 1 metru distanta.

Autowave[®] MM 2.0

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Culori Metalizate/prelate

Aplicati 1 strat ud inchis. Apoi aplicati un strat ud subtire de egalizare . Uscati intre strat-uri prin cresterea vitezei aerului sau ridicarea temperaturii pana devine complet mat. Daca este necesar lasati suprafata sa se raceasca inainte de aplicarea stratului de egalizare.

Pentru orientarea optima a metalului, la stratul subtire mariti distanta la aprox. 30 cm.

Metoda alternativa

Aplicati 1 strat ud inchis urmat de un strat ud subtire de egalizare, ud pe ud, fara aerare intre strat-uri. Uscati prin cresterea vitezei aerului sau ridicarea temperaturii pana devine complet mat. Daca este necesar lasati suprafata sa se raceasca inainte de aplicarea stratului de egalizare.

Nota: Este foarte important a se face o cartela de proba pentru verificarea acuratetii culorii inainte de a efectua reparatia

La folosirea de dry-jeturi pastrati minim 1 metru distanta.

Retus

Cand faceti mici retusuri folositi o presiune mica si strat-uri subtiri pana la atingerea opacitatii . Uscati intre strat-uri pana devine complet mat inainte sa faceti pierderea peste margini. In cazul culorilor metalizate aplicati stratul final subtire de uniformizare al metalului, unde este necesar, prin marirea distantei .

In cazul culorilor cu putere prea mare de acoperire, transparenta se poate mari prin adaugarea de MM 600 RTS (cu activator) in culoarea deja mixata.

Nota:

Pierderea cu Autowave MM2.0 se poate face:

- Cu un strat prealabil ud sau uscat de amestec MM666 / MM600 (60:40)

Vopsirea in habitacul motor

Pentru vopsirea habitaculului motor adaugati 10% Autowave 2.0 Hardener in culoarea mixata. Daca este necesar adaugati 10% Activator WB. Lacuirea nu mai este necesara.

Uscarea Autowave si accelerarea aerului

Umiditatea si viteza aerului vor influenta uscarea vopselei pe baza de apa . Timpul de uscare se poate reduce prin folosirea de sisteme de accelerare a aerului care se directioneaza pe piesa vopsita si care trebuie sa fie pozitionata la o distanta de minim 1 metru sub un unghi de 45°.

Cand este folosita caldura pentru uscare , lasati obiectul sa se raceasca inaintea aplicarii lacului.

Grosime film

Prin aplicarea recomandata: 12-25 µm.

Stratul total uscat de Autowave 2.0 nu trebuie sa depaseasca 30µm.

Nota: Aplicarea de strat-uri prea groase ce depasesc 30µm poate conduce la exfolierea lacului din cauza imposibilitatii uscarii vopselei in profunzime.



Autowave[®] MM 2.0

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Mascare

Autowave MM 2.0 poate fi mascat dupa ce este complet mat si uscat

- *Cresterea temperaturii sau a vitezei aerului vor scurta acest timp.*
- *Lasati sa se raceasca obiectul la temp. mediului ambiant inainte de mascare.*

Indepartare impuritati

Lasati vopseaua sa se aereze suficient pana cand este complet mata si uscata

Apoi slefuiti usor manual uscat cu P800-1000, suflati cu jet de aer si stergeti cu tamponul antistatic inainte de a continua aplicarea vopselei .

Lacuirea

Doar cu Lacurile Sikkens (sub incidenta VOC)

Cand lacuirea se face cu lacul Autoclear Aerodry este obligatoriu a se adauga 5% Autowave 2.0 Hardener in vopseaua Autowave MM 2.0

Timp deschis de Lacuire

Maxim 24 de ore la 25°C.

Daca acest timp este depasit, pentru asigurarea aderenței stratului urmator, suprafata trebuie slefuita usor cu scotch brite si aplicat inca un strat de vopsea.

Consum material

Prin aplicarea recomandata consumul teoretic de material este de $\pm 8-14$ m²/litru gata activat pentru aplicare.

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare.

Autowave[®] MM 2.0

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Curatare echipament

Spalati si clatiti bine dupa folosirea pistolului cu solutie de spalat Autowave Guncleaner.

Purjati pistolul cu Activator WB inainte de a introduce vopsea Autowave MM 2.0.

- A nu se folosi diluant conventional pentru curatarea pistolului decat atunci cand aveti de indepartat vopsea uscata.
- Nu scufundati pistolul pentru perioade de timp indelungate in Autowave Guncleaner sau Activator WB.

VOC

Limita EU pentru acest produs(categoria: IIB. d) in forma gata de aplicare este de max. 420 g/litru al VOC.
Continutul de VOC al acestui produs gata de aplicare este de max. 420 g/litru

Depozitare



Termenul de garantie al produsului este determinat la depozitare nedesfacut la 20°C.

Evitati fluctuatiile extreme de temperatura.

- Pentru performante optime, depozitati produsul deschis la temperatura de aplicare
- Intervalul de temperatura pentru depozitare si transport este de 3°C-35°C.
- Daca ingheata, dupa dezghetare pigmentii nu mai pot fi utilizati.
- Termenul de Garantie al pigmentilor se regasesc in TDS S9.01.02

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo NobelHead Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com