

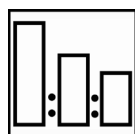
Colorbuild Plus

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

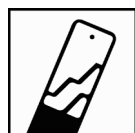
Descriere

Colorbuild Plus se compune din 6 primeri colorati care, mixati in diferite combinatii pot ajunge la culori apropiate de cele ale vopselei ce urmeaza a fi aplicata. In functie de ratia de mixare utilizata, Colorbuild Plus poate fi folosit ca filler slefuibil sau ca primer ud pe ud.

Slefuibil



4 Colorbuild Plus
1 Hardener P25
1 Plus Reducer



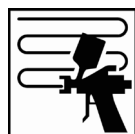
Folositi rigla de mixare

5 Orange

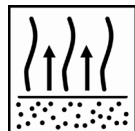


Duza pistol:
1.5-2.0 mm

Presiunea de aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la Fluture

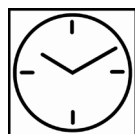


2-3 straturi



Intre straturi:
4-6 minute la 20°C

Inainte de coacere:
4-6 minute la 20°C



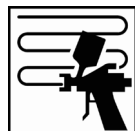
3 ore la 20°C
Aplicat in 3 straturi

45 minute la 40°C

30 minute la 60°C



Granulatie finala de slefuit: P500 (uscat orbital)
Vezi TDS S8.06.01



Revopsibil cu toate tipurile de vopsele Sikkens



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer

Read complete TDS for detailed product information

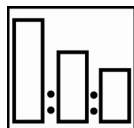
Colorbuild Plus

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Colorbuild Plus se compune din 6 primeri colorati care, mixati in diferite combinatii pot ajunge la culori apropiate de cele ale vopselei ce urmeaza a fi aplicata. In functie de ratia de mixare utilizata, Colorbuild Plus poate fi folosit ca filler slefuibil sau ca primer ud pe ud.

Ud pe Ud



3 Colorbuild Plus
1 Hardener P25
1 Plus Reducer



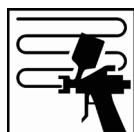
Folositi rigla de mixare

9 Gri

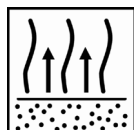


Duza pistol:
1.3-1.5 mm

Presiunea de aplicare:
1.7-2.2 bari la intrare pistol
HVLP max 0.6-0.7 bari la Fluture

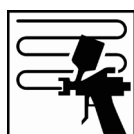


1 strat



Aerare:
15 minute la 20°C

Vopsire in intervalul:
24 ore la 20°C



Revopsibil cu toate tipurile de vopsele Sikkens



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer

Read complete TDS for detailed product information

Colorbuild Plus

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Colorbuild Plus se compune din 6 primeri colorati care, mixati in diferite combinatii pot ajunge la culori apropiate de cele ale vopselei ce urmeaza a fi aplicata. In functie de ratia de mixare utilizata, Colorbuild Plus poate fi folosit ca filler slefuibil sau ca primer ud pe ud.

Suitable substrates

Vopsele existente	Fibra de Sticla (GRP)
Otel	Chituri Poliesterice
Aluminiu	Sikkens Polysurfacer
Tabla Zincata	Primer Surfacer EPII
Grund original OEM	Sikkens Washprimer
	AutoPrep Pre-Treatment Wipes

	Colorbuild Plus Slefuibil / Ud pe Ud	Colorbuild ud pe ud in combinatie cu Plastic Additive
Direct pe otel	Da ¹⁾	Da ¹⁾
Direct pe aluminiu	Da ¹⁾	X
Direct pe otel galvanizat	Da ¹⁾	X
Direct pe plastic nou	X	Da ²⁾
Direct pe grund OEM neslefuit	Da ³⁾	Da ³⁾
Vopsele existente slefuite	Da ³⁾	da ³⁾

- 1) Colorbuild Plus asigura adeziunea adecvata chiar daca este aplicat direct pe orice tip de metal , oricum, se recomanda pentru un sistem de calitate aplicarea initiala a unui Washprimer. Lasati minim 15 minute aerare la 20°C dupa aplicarea Washprimer-ului.
- 2) Doar in combinatie cu Colorbuild Plus Plastic Additive
Doar cand partile din plastic sunt pregatite corect, slefuite si degresate
Pe orice plastic, cu exceptia PE pur si amestec PP-E/P .
Cand este mixat cu Colorbuild Plus Plastic Additive nu este necesara elasticizarea
- 3) Suprafata trebuie foarte bine curatata si degresata

Produs si Aditivi

Filler – Colorbuild Plus
Intaritor – Hardener P25
Diluant – Plus Reducer / Plastic Aditiv

Compozitie chimica

Colorbuild Plus: Rasini Acrylice si polyesterice
Colorbuild Plus Intaritori: Rasini Polyisocyanate

Preparare Suprafata



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de orice operatie de slefuire folosind degresantii din sistem



Slefuirea finala uscata P220 - P320
Aplicare directa fara slefuire, dupa curatare si degresare adecvata, pe grunduri originale OEM (aplicate electrolitic).
Slefuirea chiturilor poliesterice cu: P180 - P220
Zonele de trecere sau micile reparatii trebuiesc finisate cu P400 uscat orbital

Colorbuild Plus

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de orice operatie de slefuire folosind degresantii din sistem
Unde chitul poliesteric este expus a se evita contactul cu apa (ex. degresantul pe baza de apa).

Stir before use



Amestecati fiecare culoare de Colorbuild Plus inainte de mixare

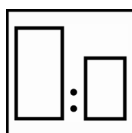
Mixarea culorilor Colorbuild Plus

Cu exceptia lui negru si Alb, Culorile Colorbuild Plus trebuie intotdeauna mixate intre ele dupa formulele existente pentru a ajunge la culoarea dorita dupa care se adauga intaritor, activator sau diluant. Colorbuild Plus Negru si Alb poate fi mixat in orice raport ,vezi tabelul recomandat Quick-Mix alaturat

Black - White		
0 : 100	White	
1 : 5	Light grey	
1 : 2	Medium light grey	
1 : 1	Medium grey	
2 : 1	Medium dark grey	
5 : 1	Dark grey	
100 : 0	Black	

*Amestecul Colorbuild Plus trebuie amestecat bine inainte de adaugarea intaritorului.
Amestecati din nou pentru adaugarea diluantului .*

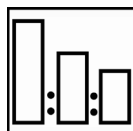
Culori interioare (compartiment motor)



In compartimentul motor unele masini au culoare mata. Din ce in ce mai multe branduri de masini utilizeaza acest tip de vopsire. Culorile Colorbuild Plus pot imita astfel de culori prin adaugarea de Lac autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0 pentru obtinerea nivelului de luciu dorit.

- 70 Colorbuild Plus colorat (gata prepat cu intaritor si diluant)
- 30 Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0 (gata prepat cu intaritor si diluant)

Mixare



Slefuibil:

- 4 Colorbuild Plus
- 1 Hardener P25
- 1 Plus Reducer

Ud pe Ud :

- 3 Colorbuild Plus
- 1 Hardener P25
- 1 Plus Reducer

Nota: Colorbuild Plus in varianta de mixare compartiment motor si in varianta cu Aditiv de plastic poate fi utilizat si ca izolator de metal.
Cand substratul este din Aluminiu si Tabla galvanizata, acesta trebuie tratat cu Washprimer 1K CF

Colorbuild Plus

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Elemente Flexibile

Slefuibil: Odata elasticizat, Colorbuild Plus poate fi aplicat pe elementele din plastic. Toate elementele din plastic trebuiesc tratate cu plastic primer (in cazul plasticului crud), sau primer plastic original OEM. Vezi TDS.S8.06.3c.

Ud pe Ud: Colorbuild Plus poate fi aplicat ca primer ud pe ud pe plastic crud, dupa pregatire adecvata, fara a folosi plastic primer daca a fost elasticizat cu Colorbuild Plus Plastic Additive. Vezi TDS.S8.06.3c.

Spray gun set-up / application pressure

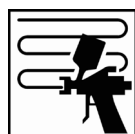


Pistol	Duza	Presiune de aplicare
Cana Sus	Slefuibil 1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bari la intrare pistol HVLP max 0.6-0.7 bari la Fluture
	Ud pe Ud 1.3-1.5 mm	1.7-2.2 bari la intrare pistol HVLP max 0.6-0.7 bari la fluture
Cana Sus		

Timp de utilizare dupa activare

Colorbuild Plus - slefuibil	35 minute la 20°C
Colorbuild Plus – ud pe ud	1 ora la 20°C

Aplicare

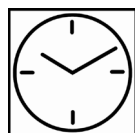


Slefuibil:
Aplicati un strat pe toata suprafata slefuita. Apoi aplicati al 2-lea si al 3-lea strat in interiorul stratului precedent. Unde este necesara aplicarea pe toata piesa, aplicati 2-3 straturi pe toata suprafata la grosimea pe care o doriti.

Lasati fiecare strat sa se aereze natural pana devine mat; aceasta va permite construirea unui film mai gros. Nu fortati uscarea cu jet de aer. Timpul de aerare dintre straturi depinde de temperatura mediului ambiant, grosimea filmului si circulatia aerului. Pentru grosimi maxime folositi duze mari si presiune de aplicare mai mica.

Ud pe Ud:
Aplicati 1 strat plin pe toata suprafata.

Timp de Uscare Varianta slefuibila



1½ ore la 20°C	45 minute la 40°C	30 minute la 60°C
Timpul de uscare este relativ la aplicarea recomandata (3 straturi) si temperatura obiectului		

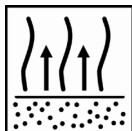


Lasati 5 minute aerare inainte de uscarea la Infra Rosu
Temperatura obiectului nu trebuie sa depaseasca 100°C in timpul uscarii

Colorbuild Plus

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Timpul de aerare la Varianta Ud pe Ud



Lasati minim 15 minute la 20°C sa se aereze inainte de aplicarea vopselei.
Aplicati vopseaua in intervalul a 24 de ore la 20°C.

Daca se depaseste acest interval, suprafata trebuie matuita cu P500 uscat sau P1000 ud.

Inlaturarea micilor incluziuni la aplicarea Ud pe Ud

Pentru mici defecte (praf) Colorbuild Plus poate fi slefuit cu P500 uscat sau P1000-1200 ud.
Dupa uscare mai mult de 24 ore, este necesara slefuirea intregi suprafete pentru aplicarea vopselei !

Slefuirea Finala



Slefuirea finala cu P500 orbital uscat

- o Initial se poate porni cu un smirghel mai dur P360 - P400
- o Respectati pasi de maxim 100 granulatie pentru abraziv



Slefuire Finala cu P1000 ud

- o Initial se poate porni cu un smirghel mai dur P600 - P800
- o Respectati pasi de maxim 200 granulatie pentru abraziv



Curatarea suprafetei: indepartati orice tip de contaminare inainte de aplicarea vopselei folosind degresantii din sistem

Revopsibil cu

Autowave 2.0

Autocryl Plus LV

Grosime Film

Slefuibil	per strat	40 - 45 µm
	3 straturi	120 - 130 µm
Ud pe Ud	1 strat	25 - 30 µm

Acoperire teoretica

Prin respectarea aplicarii recomandate, consumul teoretic de material este :

- ± 8.9 m²/litri RTS mixtura pentru Colorbuild Plus slefuibil
- ± 13.9 m²/litri RTS mixtura pentru Colorbuild Plus ud pe ud.

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare

Colorbuild Plus

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Curatare echipament

Sikkens Solvent sau Diluant nitrocelulozic

COV

2004/42/IIb(c)(540)540

Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru al COV. Continutul de COV al acestui produs gata de aplicare este de max. 540 g/litru.

Depozitare

Perioada de garantie se determina pentru depozitare nedeschis la 20°C.
Evitati fluctuatiile extreme de temperatura.

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

Doar Pentru Uz Profesional

NOTA MPORTANTA Informatiile din acest document nu au intentia a fi exhaustive si sunt bazate pe conditiile prezente ale conostintelor noastre sub legile curente: orice persoana care foloseste acest produs pentru orice altceva decat a fost recomandat in fisa tehnica fara obtinerea scrisa a confirmarii din partea noastra o face pe propriul risc. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa-si ia toate masurile cu privire la regulile si legislatia locala. Intotdeauna cititi Fisele Tehnice si de Material pentru aceste produse daca sunt disponibile. Toate informatiile ce vi se dau despre acest produs de catre noi sunt corecte dupa cunostintele prezente dar nu avem control asupra calitatii substratului sau a celorlalti factori care pot afecta folosirea si aplicarea acestui produs. Prin urmare, daca nu va este specificat in scris consimtamantul nostru, nu asiguram nici o garantie pentru performantele produsului sau orice alta pierdere sau despagubire produsa prin folosirea acestui produs. Toate produsele si informatiile tehnice date sunt subiectul conditiilor si termenilor nostri de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l cititi cu atentie. Informatiile continute in acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a continuii dezvoltari. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice daca acest document este in uz inaintea folosirii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.
Head Office
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com