

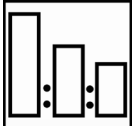
Primer Surfacer EP II

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Primer bicomponent, in limite COV, epoxidic, fara cromati, cu excelenta adeziune si proprietati anticorozive pentru toate tipurile de substraturi intalnite in domeniul auto si vehicule comerciale. Pentru piese noi si lucrari de reparatie.

Varianta șlefuiabilă



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Plus Reducer (Fast,Medium,Slow)



Folositi rigla de mixare
Nr. 12 Verde

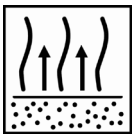


Duză pistol:
1.4-1.6 mm

Presiune de aplicare:
1.7-2.2 bari



1-3 x 1 strat



Între straturi:
5-10 minute la 20°C

Înainte de uscare:
5-10 minute la 20°C

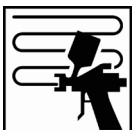


8 ore la 20°C
3 straturi

45 minute la 60°C



Granulație finală de șlefuire: P220-P320
Vezi TDS S8.06.01



Se poate acoperi cu orice primer/filer/vopsea Sikkens



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.

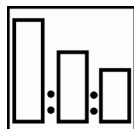
Primer Surfacer EP II

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Primer bicomponent, in limite COV, epoxidic, fara cromati, cu excelenta adeziune si proprietati anticorozive pentru toate tipurile de substraturi intalnite in domeniul auto si vehicule comerciale. Pentru piese noi si lucrari de reparatie.

Varianta Ud pe Ud



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
50 Plus Reducer (Fast,Medium,Slow)

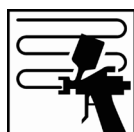


Folositi rigla de mixare
No. 2 Albastră

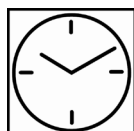


Duză pistol:
1.3-1.6 mm

Presiune de aplicare:
1.7-2.2 bari

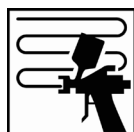


1 strat
Grosime maxima strat $\pm 25 \mu\text{m}$



45 minute la 20°C

15 minute la 60°C



Se poate acoperi cu orice primer/filer/vopsea Sikkens



Folositi mijloace de protectie a cailor respiratorii
Akzo Nobel Car Refinishes recomanda utilizarea mastii integrale cu aductiune de aer.

Primer Surfacer EP II

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Descriere

Primer bicomponent, in limite COV, epoxidic, fara cromati, cu excelenta adeziune si proprietati anticorozive pentru toate tipurile de substraturi intalnite in domeniul auto si vehicule comerciale. Pentru piese noi si lucrari de reparatie.

Substraturi recomandate

Vopsele existente	Aluminiu
Otel	Fibra de sticla – Poliester Laminat
Otel zincat	Chituri poliesterice/chit pulverizabil
Grund original OEM	Lemn

*Primer Surfacer EP II ofera adeziune adecvata si protectie anticoroziva pe otel, otel zincat si aluminiu. A **nu** se aplica acest produs pe suprafetele ce au fost pretratate cu curatitori chimici. Datorita multitudinii de tipuri de aluminiu nu este posibila garantarea pentru toate tipurile de astfel de substraturi.*

*A **nu** se aplica Primer Surfacer EP II direct peste Sikkens Washprimer.*

*Primer Surfacer EP II poate fi aplicat pe plastice tari ce au fost in prealabil aplicate cu :
1k All Plastic Primer, 2K Plastic Primer.*

Produs și aditivi

Grund Epoxidic	Primer Surfacer EP II
Intăritor	Primer Surfacer EP II Hardener
Diluant	Plus Reducer Fast, Medium, Slow (Rapid, Mediu, Lent), in functie de temperatura si marimea suprafetei

Compoziție chimică

Primer Surfacer EP II: Rășini epoxidice
Primer Surfacer EP II Hardener: Rășini aminice

Preparare substrat



Pre-spalare cu apa fierbinte si detergent (spuma activa), clatiti bine cu apa curata..
Degresare suprafata; indepartati orice contaminare inainte de slefuire prin utilizarea degresantilor existenti.

..



Slefuire uscata a vopselelor existente cu P220 - P320
Slefuire uscata pe otel cu P120 - P220
Chiturile poliesterice Sikkens si chitul pulverizabil Polysurfacer cu P180 - P220
Pentru informatii suplimentare vezi TDS S8.06.02



Curatarea suprafetei: indepartati orice contaminare inaintea aplicarii Primer Surfacer EP II folosind degresantii existenti . Daca dupa slefuire au iesit pete de chit, evitati contactul cu apa (ex. Degresantul pe baza de apa).

Primer Surfacer EP II

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Amestecare inainte de utilizare



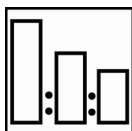
Primer Surfacer EP II trebuie amestecat bine inainte de folosire..

Tinting Primer Surfacer EPII

Daca este necesar, Primer Surfacer EPII poate fi tintat cu pana la 5 parti in greutate cu pigment 2k Autocryl Plus LV.

Primer Surfacer EP II mixat cu pigment trebuie amestecat foarte bine inainte de adaugarea intaritorului Primer Surfacer EP II Hardener.

Mixare



Şlefuiabil

100	Primer Surfacer EPII
50	Primer Surfacer EPII Hardener
40	Plus Reducer

Ud pe Ud

100	Primer Surfacer EPII
50	Primer Surfacer EPII Hardener
50	Plus Reducer

Setare Pistol / presiune de aplicare



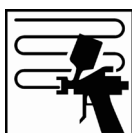
Pistol	Duză	Presiune de aplicare
Şlefuiabil Cana Sus	1.4-1.8 mm	1.7-2.2 bari
Ud pe Ud Cana Sus	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bari

Pentru maximum de incarcare folositi duza mare si presiune mica de aplicare.

Timp de utilizare dupa activare

Şlefuiabil	4 ore la 20°C.
Ud pe Ud	6 ore la 20°C.

Aplicare



Varianta şlefuiabilă:

Aplicați un strat peste zona şlefuită. Apoi aplicați al 2-lea si al 3-lea strat in interiorul celui precedent. Acolo unde trebuie aplicat pe toata piesa, aplicați 2-3 straturi in funcție de grosimea dorită.

Lasati fiecare strat sa se aereze natural pana suprafata devine complet mata; aceasta ajuta deasemeni la atingerea unui film gros. Nu fortați uscarea cu aer.

Timpul de aerare dintre straturi depinde de temperatura mediului ambiant si de grosimea stratului aplicat. Pentru grosime maxima folositi duza mare si presiune mica de aplicare.

Varianta Ud pe Ud:

Aplicați un strat plin ud



Daca se doreste, Primer Surfacer EPII poate fi aplicat cu rola / pensula, amestecati cu intaritorul fara a mai adauga diluant .

Primer Surfacer EP II

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Grosime Film

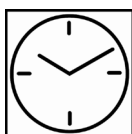
Prin aplicarea recomandata:

Slefuiabil: 1 strat; maximum 30 - 35 μm , 3 straturi 90-105 μm

Ud pe Ud:, 1 strat: +/- 25 μm

Dacă trebuie aplicat chit poliesteric sau chit pulverizabil, aplicați 1 strat de Primer Surfacer EPII cu o grosime max de 25 μm .

Timp de Uscare pentru Slefuire



8 ore la 20°C

2 ore la 40°C

45 minute la 60°C

Timpul de uscare relatat este pentru aplicarea a 3 straturi si temperatura obiectului.



Lasati 5 minute timp de aerare inainte de uscarea cu infra rosii

Elementul nu trebuie sa atinga temperatura de 100°C in timpul uscarii

Pentru informatii suplimentare cu privire la uscarea cu IR, vezi TDS S9.01.01



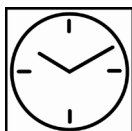
Slefuirea finala in cazul acoperirii cu fileri se face cu P320

Initial slefuiti cu un abraziv mai dur - P220

Respectati maximum de diferenta la granulatie de 100 intre pasi in procesul de slefuire uscat

- o Pentru informatii suplimentare cu privire la procesul de preparare vezi TDS S8.06.02

Timp de Uscare pentru Ud pe Ud



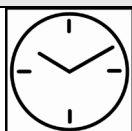
45 minute la 20°C

15 minute la 60°C

Timpul de uscare se referă la aplicarea si temperatura recomandată.

Timpul maxim de aplicare a urmatorului produs este de 48 de ore, daca acest timp este depasit este necesara slefuirea

Timp de Uscare în cazul aplicării de chit poliesteric



Timp de uscare recomandat în cazul aplicării a 1 strat (25 μm) Primer Surfacer EP - **16 ore la 20°C**



5 minute la putere mica + **10 minute** la putere mare

Lasati 5 minute timp de aerare inainte de uscarea cu infra rosii

Elementul nu trebuie sa atinga temperatura de 100°C in timpul uscarii

Pentru informatii suplimentare cu privire la uscarea cu IR, vezi TDS S9.01.01



Aplicare chit poliesteric/chit pulverizabil

Slefuiti Primer Surfacer EPII după uscare cu minimum P220 pt adeziune optima.

Primer Surfacer EP II

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL



Degresare suprafata

Indepartati orice contaminare inainte de aplicarea oricarui primer/filler prin utilizarea degresantilor existenti.

Revopsibil cu

Primer Surfacer EP II este revopsibil cu orice filler/vopsea Sikkens.

Consumul de Material

- Daca se respecta aplicarea recomandata, consumul teoretic de material este:
- Șlefuibil (90 μm): +/- 4.5 m²/litru
- Ud pe Ud (25 μm): +/- 13.5 m²/litru

Nota: Consumul practic de material depinde de mai multi factori, cum ar fi forma piesei, rugozitatea suprafetei, metoda de aplicare si circumstantele de aplicare.

Curatare echipament

Sikkens Solvent sau solvent de spalat pistoale de vopsit

COV

Limita EU pentru acest produs (produs categoria: IIB. c) in forma gata de aplicare este de max.. 540 g/litru al COV. Continutul de COV al acestui produs gata de aplicare este de max. 540 g/litru.

Depozitare Produs

Termenul de garantie al produsului este determinat de temperatura de stocare nedesfacut la 20°C.
Evitati fluctuatiile extreme de temperatura.
Termenul de garantie al produsului este dat in TDS S9.02.01

○

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adress: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTA Informatia din acesta fisa nu este intentionat exhaustiva si este bazata in prezent pe cunostintele noastre si pe legile in vigoare: orice persoana care foloseste acest produs altfel decat cel specificat si recomandat in aceasta fisa tehnica fara confirmarea noastra scrisa o face pe propria raspundere. Este intotdeauna responsabilitatea utilizatorului sa ia toate masurile de integrare sub regulile si legile locale. Intotdeauna cititi fisele cu privire la material si fisele tehnice ale produsului daca acestea sunt disponibile. Orice sfat va este dat sau orice specificatie facuta cu privire la produs de catre noi este corecta din punct de vedere al informatiilor noastre, dar noi nu avem control asupra calitatii si conditiilor substratului sau a multor factori care afecteaza folosirea si aplicarea acestui produs. Asadar, daca nu este specificat in scris, noi nu asiguram nici o garantie de nici un fel pentru performantele produsului sau pentru orice pierdere sau stricaciune rezultata in folosirea acestui produs. Orice produs furnizat si sfat tehnic dat sunt obiectul conditiilor noastre standard si conditie de vanzare. Trebuie sa cereti o copie a acestui document si sa-l studiat cu atentie. Informatiile din acest document pot fi modificate din timp in timp in lumina experientei si a politici noastre de continua dezvoltare. Este responsabilitatea utilizatorului sa verifice aceste informatii inaintea utilizarii produsului.

Numele Brandului mentionat in acest document este marca inregistrata si este licenta a Akzo Nobel.
Head Office
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com